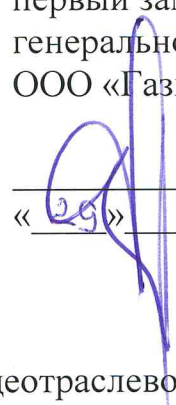


УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер –
первый заместитель
генерального директора
ООО «Газпром трансгаз Казань»



« 29 » 08. 2022 М.В. Чучкалов

Направление: Общеотраслевое

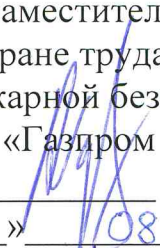
УЧЕБНО-ПРОГРАММНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

по курсу «Специальная подготовка (переподготовка)
специалистов сварочного производства I уровня (сварщиков)
по способу механизированной сварки плавящимся электродом
в среде активных газов и смесях (МП)»

СНО 08.03.16.083.26

СОГЛАСОВАНО

И.о. заместителя главного инженера
по охране труда, промышленной
и пожарной безопасности
ООО «Газпром трансгаз Казань»



« 25 » 08. 2022 Р.Р. Абдрахманов

Казань 2022

АННОТАЦИЯ

Учебно-программная документация предназначена для специальной подготовки (переподготовки) специалистов сварочного производства I уровня (сварщиков), выполняющих механизированную сварку плавящимся электродом в среде активных газов и смесях (МП) при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции объектов и оборудования (технических устройств) подконтрольных Ростехнадзору.

В процессе специальной подготовки (переподготовки) сварщики получают необходимые теоретические знания и практические навыки перед аттестацией на I уровень профессиональной подготовки согласно «Правилам аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (ПБ 03-273–99) «Технологическому регламенту проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (РД 03-495–02).

Данная дополнительная профессиональная программа предназначена для руководителей и специалистов образовательного подразделения ООО «Газпром трансгаз Казань», занимающихся подготовкой, повышением квалификации персонала.

Сведения о документе:

1 РАЗРАБОТАНА	Учебно-производственным центром ООО «Газпром трансгаз Казань»
2 ВНЕСЕНА	Главным инженером – первым заместителем генерального директора М.В. Чучкаловым
3 УТВЕРЖДЕНА	Главным инженером – первым заместителем генерального директора М.В. Чучкаловым «29» <u>08.</u> 2022
4 СРОК ДЕЙСТВИЯ	5 лет
5 ВЗАМЕН	Комплекта УПД по курсу «Специальная подготовка (переподготовка), повышение квалификации сварщиков I уровня, выполняющих сварочные работы ручными, механизированными, автоматическими способами сварки и их комбинациями», утвержденного в 2017 г.

© Разработка УПЦ ООО «Газпром трансгаз Казань», 2022

© Оформление УПЦ ООО «Газпром трансгаз Казань», 2022

Распространение настоящих УММ осуществляется в соответствии с действующим законодательством и с соблюдением правил, установленных ПАО «Газпром».

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

по курсу «Специальная подготовка (переподготовка) специалистов сварочного производства I уровня (сварщиков) по способу механизированной сварки плавящимся электродом в среде активных газов и смесях (МП)»

Наименование разделов, тем	Объем времени, отведенный на освоение разделов, профессиональных модулей, тем, час						Коды формируемых компетенций	Форма контроля	Уровень освоения	
	Всего	Обязательные аудиторные учебные занятия			Самостоятельная работа					
		Всего	лекции	в т. ч. лабораторно-практические	Всего	в т. ч. консультаций при выполнении самостоятельной работы			лекции	лабораторно-практические
1 Введение	1	1	1	–	–	–	–	–	–	–
2 Классификация групп технических устройств ОПО «Нефтегазодобывающее оборудование». Требования НД на заявляемые ТУ	7	7	5	2	–	–	ОК1-ОК3 ПК2 ПК4	Текущий контроль: устный опрос**	1	3
3 Общие требования ФНП «Требования к	6	6	5	1	–	–	ОК1-ОК3	Текущий	2	3

Наименование разделов, тем	Объем времени, отведенный на освоение разделов, профессиональных модулей, тем, час						Коды формируемых компетенций	Форма контроля	Уровень освоения	
	Всего	Обязательные аудиторные учебные занятия			Самостоятельная работа					
		Всего	лекции	в т. ч. лабораторно-практические	Всего	в т. ч. консультаций при выполнении самостоятельной работы			лекции	лабораторно-практические
производству сварочных работ на опасных производственных объектах», ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, к аттестации сварочного производства для работы на опасных производственных объектах							ПК2 ПК4 ПК5- ПК7	контроль: устный опрос**		
4 Требования ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, руководящих и методических документов САСв к порядку проведения	2	2	1	1	–	–	ОК1-ОК3 ПК2 ПК4 ПК5- ПК7	Текущий контроль:	2	3

Наименование разделов, тем	Объем времени, отведенный на освоение разделов, профессиональных модулей, тем, час						Коды формируемых компетенций	Форма контроля	Уровень освоения	
	Всего	Обязательные аудиторные учебные занятия			Самостоятельная работа					
		Всего	лекции	в т. ч. лабораторно-практические	Всего	в т. ч. консультаций при выполнении самостоятельной работы			лекции	лабораторно-практические
аттестации персонала сварочного производства								устный опрос**		
5 Основные материалы, применяемые на заявляемых технических устройствах опасных производственных объектов НГДО. Требования к основным материалам.	4	4	3	1	–	–	ОК1-ОК3 ПК2 ПК4 ПК5- ПК7	Текущий контроль: устный опрос**	2	3
6 Сварочные материалы, применяемые на заявляемых технических устройствах при МП.	4	4	3	1	–	–	ОК1-ОК3 ПК2 ПК4	Текущий контроль:	1	3

Наименование разделов, тем	Объем времени, отведенный на освоение разделов, профессиональных модулей, тем, час						Коды формируемых компетенций	Форма контроля	Уровень освоения	
	Всего	Обязательные аудиторные учебные занятия			Самостоятельная работа					
		Всего	лекции	в т. ч. лабораторно-практические	Всего	в т. ч. консультаций при выполнении самостоятельной работы			лекции	лабораторно-практические
Контроль хранения, подготовки и использования сварочных материалов.							ПК5-ПК7	устный опрос**		
7 Сварочное, вспомогательное оборудование для МП, оснастка, применяемые на объектах НГДО. Контроль работоспособности сварочного оборудования.	4	4	3	1	–	–	ОК1-ОК3 ПК2 ПК4 ПК5-ПК7	Текущий контроль: устный опрос**	2	3
8 Особенности применения технологий	8	8	6	2	–	–	ОК1-ОК5 ПК1-	Текущий	1	3

Наименование разделов, тем	Объем времени, отведенный на освоение разделов, профессиональных модулей, тем, час						Коды формируемых компетенций	Форма контроля	Уровень освоения	
	Всего	Обязательные аудиторные учебные занятия			Самостоятельная работа					
		Всего	лекции	в т. ч. лабораторно-практические	Всего	в т. ч. консультаций при выполнении самостоятельной работы			лекции	лабораторно-практические
МП на заявляемых технических устройствах опасных производственных объектов. Технология сварки. Виды и содержание технологических карт. Порядок сборки и сварки. Выполнение подогрева и термообработки.							ПК7	контроль: устный опрос**		
9 Требования к качеству сварных соединений. Типичные дефекты.	4	4	3	1	–	–	ОК1-ОК3 ПК2	Текущий контроль	2	3

Наименование разделов, тем	Объем времени, отведенный на освоение разделов, профессиональных модулей, тем, час						Коды формируемых компетенций	Форма контроля	Уровень освоения	
	Всего	Обязательные аудиторные учебные занятия			Самостоятельная работа					
		Всего	лекции	в т. ч. лабораторно-практические	Всего	в т. ч. консультаций при выполнении самостоятельной работы			лекции	лабораторно-практические
Методы и нормы контроля. Мероприятия по обеспечению качества							ПК6	: устный опрос**		
10 Требования к охране труда при проведении сварочных работ. Требования по обеспечению безопасных условий труда и противопожарные мероприятия при проведении сборочно-сварочных работ	4	4	2	2	–	–	ОК1-ОК5 ПК2 ПК8	Текущий контроль : устный опрос**	2	3

Наименование разделов, тем	Объем времени, отведенный на освоение разделов, профессиональных модулей, тем, час						Коды формируемых компетенций	Форма контроля	Уровень освоения	
	Всего	Обязательные аудиторные учебные занятия			Самостоятельная работа					
		Всего	лекции	в т. ч. лабораторно-практические	Всего	в т. ч. консультаций при выполнении самостоятельной работы			лекции	лабораторно-практические
11 Практическое занятие. Изучение сварочного оборудования для МП. Ознакомление с рабочим местом сварщика, правилами приемки и сдачи его по окончании и с технологической картой на сборку и сварку аттестационной КСС. Освоение технологии сварки КСС способом МП.	8	8	–	8	–	–	ОК1-ОК5 ПК1- ПК8	Текущий контроль: оценка результатов выполнения практических занятий**	–	3

Наименование разделов, тем	Объем времени, отведенный на освоение разделов, профессиональных модулей, тем, час						Коды формируемых компетенций	Форма контроля	Уровень освоения	
	Всего	Обязательные аудиторные учебные занятия			Самостоятельная работа					
		Всего	лекции	в т. ч. лабораторно-практические	Всего	в т. ч. консультаций при выполнении самостоятельной работы			лекции	лабораторно-практические
Практические занятия по МП. Выполнение сварки КСС в соответствии с 12 технологическим регламентом. Сварка аттестационного КСС.	16	16	–	16	–	–	ОК1-ОК5 ПК1- ПК8	Текущий контроль: оценка результатов выполнения практических занятий**	–	3
Консультации	4	–	–	–	4	4	–	–	–	–

Наименование разделов, тем	Объем времени, отведенный на освоение разделов, профессиональных модулей, тем, час						Коды формируемых компетенций	Форма контроля	Уровень освоения	
	Всего	Обязательные аудиторные учебные занятия			Самостоятельная работа					
		Всего	лекции	в т. ч. лабораторно-практические	Всего	в т. ч. консультаций при выполнении самостоятельной работы			лекции	лабораторно-практические
Промежуточная аттестация*	–	–	–	–	–	–		Зачет (тестирование)	–	–
Итоговая аттестация**	8	–	–	–	–	–		Экзамен (тестирование)	–	–
Итого	80	68	32	36	–	–	–	–	–	–

*Зачет проводится за счет часов, отведенных на изучение данной дисциплины.

** Количество часов, отведенное на экзамен (тестирование и защиту реферата) указано в учебном плане.

Примечание – Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т. п.);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).