

## ЭТАНОПРОВОД ПРОШЕЛ ПОЛНУЮ «ДИСПАНСЕРИЗАЦИЮ»

Общезвестно, что предупредить проблему всегда проще и дешевле, чем ее решить. Это заявление особенно актуально, когда речь идет о магистральном трубопроводе, многие дефекты и проблемы на котором возникают в местах, недоступных глазу человека. Совершенно очевидно, что удобное решение вопроса в случае, когда вскрыть трубопровод для его непосредственного визуального обследования нельзя, — это внутритрубная диагностика (ВТД), которая стала возможной с девяностых годов прошлого века.

Особой важной задачей ставился ремонт магистрального этанопровода Миннибаево — Казань, обеспечивающий сырьем один из крупнейших химических предприятий Российской Федерации — ОАО «Казаньоргсинтез».

— Данный этанопровод протяженностью 292,2 километра ввели в эксплуатацию в 1973 году для транспортировки этановой фракции от ООО «Газпром добыча Оренбург» и ПАО «Татнефть» до «Казаньоргсинтеза». Пропускная способность нитки — 485 тысяч тонн в год. В процессе многолетней эксплуатации газопровод, понятное дело, изнашивался, очевидность диагностики дефектных мест была неоспоримой. Для обеспечения безопасной эксплуатации и надежной работоспособности необходимы своевременное выявление изменений его технического состояния, оценка его остаточного ресурса, а также выбор наиболее эффективных способов ремонта. Однако в первые сорок лет эксплуатации, внутритрубная диагностика газопровода не проводилась ни разу. Крайне мал был также объем приборного диагностического обследования, — рассказывает начальник производственного отдела по эксплуатации магистральных газопроводов Общества «Газпром трансгаз Казань» Ринат Султангареев. — За годы эксплуатации в связи с непрерывностью технологического процесса предприятия-потребителя и совокупностью различных технических причин ремонтные работы выполнялись частично, и не было возможности проведения ВТД. Основной причиной, препятствующей проведению ВТД, является наличие пробковых краев неравнопроходного сечения и прямых врезок свечных линий крановых узлов, которые были устранены успешно в течение последних четырех лет. Но если бы только это...

По словам Рината Султангареева, с 2012 года по настоящее время выполняется постепенная подготовка этанопровода к ВТД. «Газпром трансгаз Казань» при непосредственном участии отдела проводит работу с поставщиками и потребителями этановой фракции по вопросу о необходимости ежегодного останова магистрального этанопровода для проведения в последующие годы ВТД и его ремонта с заменой физически изношенного оборудования.

— Внутритрубная диагностика долгое время и вовсе казалась нереализуемой задачей, ведь в отличие от современных, старые, советского образца газопроводы не оборудованы стационарными камерами запуска и приема внутритрубных диагностических и очистных снарядов, — продолжает начальник отдела. — Поэтому для осуществления данного об-



За 2013-2015 годы на этанопроводе Миннибаево — Казань заменили 27 крановых узлов



**Рафкат КАНТЮКОВ,** генеральный директор ООО «Газпром трансгаз Казань»: «Безопасность газопроводов — это безопасность всей республики».

следования трубопровода были разработаны специальные проекты и смонтированы временные узлы запуска и приема внутритрубных устройств и начата работа с 2012 года по диагностированию подготовленных участков. По результатам представленных отчетов силами Управления аварийно-восстановительных работ и Константиновского ЛПУМГ проводилась идентификация и устранение выявленных дефектов.

Имеющиеся временные узлы запуска и приема внутритрубных устройств дали возможность мобильно выполнять диагностирование и на других участках.

Особая сложность обслуживания этанопровода заключается в том, что капитальный ремонт этанопровода Миннибаево — Казань возможен при его останове, как максимум, на две недели. А это значит, что «Газпром добыча Оренбург», «Татнефть», «Казаньоргсинтез» и, естественно, «Газпром трансгаз Казань» должны четко скоординировать свои действия и планы. «Казаньоргсинтезу», например, приходится приостанавливать все работы, а сутки простоя обходятся предприятию в значительные убытки. Работы по капитальному ремонту этанопровода длятся 14 дней, а вот подготовка к ним занимает полгода. Ежегодно между «Газпром добыча Оренбург», «Татнефть», «Казаньоргсинтез» и «Газпром трансгаз Казань» заключается четырехстороннее соглашение об останове этанопровода на капитальный ремонт.

Как рассказал начальник линейно-эксплуатационной службы Константиновского

ЛПУМГ Ринат Кашапов, подготовка к капитальному ремонту начинается за полгода до «часа икс»:

— Мы заранее выявляем и заменяем участки, препятствующие ВТД, — говорит он. — Специалисты выезжают на места, изучают территорию, визуально оценивают объем работ, рельеф местности, определяются с оптимальным количеством техники и людей, которых следует задействовать в работах.

Работы шли по нарастающей. В 2013 году заменили девять пробковых крановых узлов, в 2014-м — 11 узлов, выполнили внутритрубную диагностику на двух участках общей протяженностью 51 километр, устранили семь опасных дефектов. В 2015 году выполнен капитальный ремонт по замене семи крановых узлов, проведена внутритрубная диагностика на участках протяженностью 38 и 15 километров, устранено 14 дефектных участков. Всего за три года — с 2013 по 2015-й — заменили 27 узлов и провели внутритрубную диагностику 104 километров этанопровода. Надо отдать должное — газовики ни разу не допустили срыва графика работ.

В текущем году объем работ увеличился. За две недели в сентябре-октябре проведена внутритрубная диагностика 87 километров этанопровода, силами Управления аварийно-восстановительных работ и линейно-производственного управления магистральных газопроводов проведен ремонт дефектной трубы по результатам ВТД 2014 года на участке 182-220 км (38 км). Кроме того, нынче подготовлены оставшиеся 20 процентов участков этанопровода, и газовики получают полную картину о техническом состоянии этанопровода Миннибаево — Казань. В будущем году основные работы по капитальному ремонту газопровода, как заверил Ринат Султангареев, будут завершены, и газовикам останется только планомерно, раз в пять лет проверять состояние «пациента» и поддерживать его здоровое состояние.

**Фарида ЯКУШЕВА**

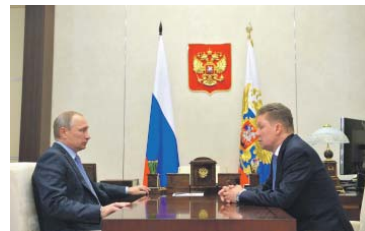
### НОВОСТИ ГАЗПРОМА

#### НА ВСТРЕЧЕ ГЛАВ ГОСУДАРСТВА И КОМПАНИИ

Председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер на рабочей встрече с Владимиром Путиным в Кремле доложил Президенту о готовности Единой системы газоснабжения России к эксплуатации в осенне-зимний период 2016-2017 годов. Также речь шла о перспективах реализации проекта «Турецкий поток».

По словам Алексея Миллера, Газпром завершил закачку газа в подземные хранилища и достиг целевого показателя, который планировали на этот год. Запас голубого топлива в ПХГ на предстоящую зиму составил 72,1 млрд кубометров. «За последние пять лет мы целенаправленно работали на увеличение суточной производительности подземных хранилищ, и за пять лет повысили ее на 22 процента. Сейчас суточная производительность «подземок» составляет 801 млн кубов — это рекорд в нашей газовой промышленности, максимальный показатель за всю ее историю», — отметил Председатель Правления Газпрома.

На вопрос главы государства, как вы оцениваете перспективы реализации подписанного недавно в Турции очень важного для компании соглашения, Алексей Миллер ответил: «В соответствии с этим межправительственным соглашением мы построим две морские трубы по дну Черного моря в Турцию производительностью 31,5 млрд кубометров газа. По графику оба трубопровода должны быть построены до конца 2019 года. С учетом проведенной подготовительной работы мы до января 2017 года на территории России создадим всю необходимую газотранспортную инфраструктуру для подачи газа в морской газопровод. Плюс — наши турецкие коллеги подтвердили все те разрешения и документы, которые были разработаны для участков в экономической зоне Турции под «Южный поток». Также подтвердили, что все эти разрешения действительны и для «Турецкого потока». Одна труба предназначена для турецкого рынка; вторая — для поставки газа европейским потребителям. Соответственно предусматривается создание транзитной инфраструктуры через территорию Турции в направлении европейских стран».



Владимир Путин и Алексей Миллер в Московском Кремле

#### ИНВЕСТИЦИОННАЯ ПРОГРАММА СКОРРЕКТИРОВАНА

Совет директоров Газпрома утвердил инвестиционную программу, бюджет и программу сокращения затрат на 2016 год в новой редакции.

В соответствии с этими документами общий объем освоения инвестиций предусмотрен на уровне 853,01 млрд рублей, что на 11,011 млрд больше по сравнению с инвестиционной программой, утвержденной в декабре 2015 года. В том числе объем долгосрочных финансовых вложений составит 173,159 млрд рублей, расходы на приобретение в собственность Газпрома внеоборотных активов — 10,399 млрд рублей.



# СВЯЗУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ

Сегодня специалисты производственного отдела по эксплуатации компрессорных станций управления ООО «Газпром трансгаз Казань», занимаются вопросами эксплуатации компрессорных станций и, в том числе обеспечения надежной работы центробежных компрессоров с активными магнитными подшипниками (АМП), которые применяются в процессе транспортировки газа по магистральным газопроводам.

Насколько актуальна эта тема, и почему руководство Общества считает это направление одним из приоритетных в производстве, рассказывает начальник отдела Александр Сорвачев.

— Образно говоря, центробежный компрессор в технологической цепочке перекачки газа является своеобразным сердцем, отвечающим за активную деятельность, скажем так, кровеносной системы, — говорит он. — Его задача — бесперебойно подавать по «артериям», магистральным газопроводам, природный газ. Естественно, что это ключевая позиция в технологии транспорта газа.

В нашем Обществе до 2009 года эксплуатировались компрессоры с классическими подшипниками скольжения, работающими с системой маслоснабжения (включающей насосы, фильтры, устройства подвода смазки, маслоохладители, регуляторы и так далее). Это достаточно затратная в изготовлении и эксплуатации система. Нужна была техническая новация, позволяющая, во-первых, на порядок уменьшить эти затраты, в том числе эксплуатационные, но главное — увеличить надежность и срок службы подшипников, исключить узлы механического трения и загрязнение сжимаемого газа смазкой, в конце концов, повысить экологическую безопасность! Всего этого можно было добиться, применяя в технологии транспортировки газа современные активные магнитные подшипники.

— Александр Владимирович, выходит, их появление в производстве вашей компании можно назвать своего рода техническим прорывом?

— Пожалуй, да. Только одно-два предприятия газовой отрасли к 2009 году эксплуатировали газовые компрессоры, оснащенные АМП. Хотя, с другой стороны, проблема повышения эксплуатационной надежности газоперекачивающих агрегатов (ГПА) компрессорных станций газотранспортных пред-



Вопрос повышения эксплуатационной надежности газоперекачивающих агрегатов всегда будет актуальным



Центробежный нагнетатель типа H-398-28-3CM

приятий России всегда остается актуальной. Что касается самой истории развития отечественной технологии активных электромагнитных подшипников, то она насчитывает около пятидесяти лет. Кстати, толчком для ее практического применения послужила необходимость создания систем высокоточной ориентации космических аппаратов — таких, как орбитальная станция «Мир»!

— Как я поняла, это достаточно сложная, даже для специалистов сфера.

— Так и есть. Например, теоретическая основа функционирования АМП объеди-

няет дисциплины технической механики, электромеханики, электроники, теории автоматического управления и требует особой квалификации специалистов, занятых эксплуатацией компрессоров, оснащенных активными магнитными подшипниками. Соответственно, разработка технологий, методик и программ, способствующих повышению надежности работы АМП, является актуальной и востребованной. В нашем отделе и в производственном отделе автоматизации этой темой занимаются несколько человек, все они обладают достаточным опытом и знаниями для того, чтобы держать руку, как говорится, на пульсе. Опыт накопленной практической работы позволяет с уверенностью решать задачи эксплуатации столь специфического наукоемкого оборудования.

— В статье, которая написана вами в соавторстве с заместителем главного инженера по эксплуатации магистральных газопроводов Общества Рафаэлем Кантюковым, отмечается, что активные магнитные подшипники в центробежных компрессорах сегодня применяются в различных отраслях промышленности: машиностроительной, химической, газовой, нефтяной, энергетической. Каковы дальнейшие перспективы внедрения АМП в системе ООО «Газпром трансгаз Казань»?

— Без специальных терминов тут не обойтись, поэтому скажем так. Прогрессирующее внедрение в качестве опор роторов крупных центробежных компрессоров активных магнитных подшипников связано с их высокой эффективностью и потенциальной надежностью.

На нашем предприятии эксплуатируется ряд газоперекачивающих агрегатов, нагнетатели которых оснащены АМП как аналогового, так и цифрового исполнения. И ближайшей перспективой в этом направлении я бы назвал переход оснащения нагнетателей полностью на «цифру». На это нас нацеливает руководство и Газпрома, и нашего Общества в лице генерального директора Рафката Абдулхаевича Кантюкова. К слову скажу, как раз он стал инициатором внедрения АМП в работу компрессорных станций, последующей доводки аналоговой системы АМП, четко сформулировав цели и задачи ее реализации. Если честно, пришлось повозиться и не все сразу получилось. Тем больше мы удовлетворены от проделанной работы и от возможности поделиться опытом с коллегами по отрасли.

Ирина МУШКИНА

## ДОГОВОРИЛИСЬ С ТАТАРСТАНОМ О РАЗВИТИИ СОТРУДНИЧЕСТВА

Недавно в центральном офисе ПАО «Газпром» состоялась рабочая встреча Председателя Правления Алексея Миллера и Президента Татарстана Рустама Минниханова.

Стороны обсудили вопросы развития сотрудничества компании и региона. Было отмечено, что в 2011–2015 годах на реализацию проектов, связанных с повышением надежности газоснабжения потребителей республики, Газпром направил около 26 млрд рублей. Средства были инвестированы, в том числе в реконструкцию компрессорной станции «Арская» и газопровода Миннибаево — Казань, строительство газопровода-отвода и автоматической газораспределительной станции (АГРС) «Елизаветино» для подачи газа в IT-город Иннополис. В настоящее время продолжается строительство второго газопровода-отвода и АГРС для увеличения объемов поставок газа в этот наукоград.

На встрече Алексей Миллер и Рустам Минниханов подписали соглашение между ПАО «Газпром» и Республикой Татарстан о научно-техническом сотрудничестве и партнерстве. Документ рассчитан на срок до конца 2020 года и предусматривает взаимодействие в инновационной, информационно-аналитической и экспертной сферах с использованием потенциала Университета «Иннополис». Основными направлениями сотрудничества станут создание, развитие и применение информационных технологий и робототехники в технологических процессах на добычных и газотранспортных объектах Газпрома.

Также в рамках встречи заместитель Председателя Правления Газпрома Виталий Маркелов и генеральный директор группы «ГМС» Артем Молчанов подписали долгосрочный договор на производство и поставку импортзамещающих модульных компрессорных установок серии «ТАКАТ» мощностью 1000 кВт для месторождений с падающей добычей газа и объектов утилизации попутного нефтяного газа. При выпуске установок будут использоваться только отечественные элементы и узлы.

В соответствии с договором «Казанькомпрессормаш», входящий в группу «ГМС», проведет модернизацию мощностей, наладит серийное производство нового оборудования, обеспечит его техническое обслуживание. ■

## ОПРЕДЕЛЕН ЛУЧШИЙ ОПЕРАТОР ГРС

На базе «Газпром трансгаз Саратов» прошел второй корпоративный смотр-конкурс «Лучший оператор газораспределительной станции ПАО «Газпром».

В нем приняли участие специалисты 21 дочернего общества Газпрома, в том числе из Беларуси и Кыргызстана. Мероприятие состояло из двух этапов. На первом — конкурсанты ответили на теоретические вопросы в рамках своих профессиональных компетенций, на втором — выполнили практических задания.

Победителем смотра-конкурса признан Иван Бура («Газпром трансгаз Саратов»). Второе место разделили Алексей Пикалов («Газпром трансгаз Самара») и Николай Бушманов («Газпром трансгаз Ухта»). Третье место заняли Айрат Ситдилов (ООО «Газпром трансгаз Казань»), Сергей Ломака (ООО «Газпром трансгаз Екатеринбург») и Владимир Коновалов (ООО «Газпром трансгаз Томск»). ■



Практический этап конкурса профмастерства



Активные магнитные подшипники в центробежных компрессорах сегодня применяются практически на всех компрессорных станциях Газпрома, в том числе на одной из крупнейших в его системе — «Арской»



# ИХ ОБЪЕДИНЯЕТ ОДНА КОМПАНИЯ

В газовой отрасли случайных людей не бывает. И в десятилетия коллективе Общества «Газпром трансгаз Казань» трудятся только профессионалы своего дела, о каждом из которых можно написать очерк. Сегодня мы предлагаем вниманию читателей небольшие зарисовки о людях труда, о тех, кто не работает в офисных кабинетах, а непосредственно занят на производственных площадках.

## ГОРДИТСЯ СВОИМ КОЛЛЕКТИВОМ



Раиф Хакимуллович Матыгуллин – старший мастер Менделеевской районной эксплуатационно-газовой службы ЭПУ «Елабугага». Награжден грамотой главы администрации Менделеевского района. В конце 2015 года ушел на заслуженный отдых, за большой вклад в развитие газовой промышленности отмечен Благодарностью Президента Республики Татарстан.

Газовиком Раиф Хакимуллович стал достаточно поздно – в 42 года. До этого трудился в Менделеевске на химическом заводе имени Карпова. В Менделеевскую РЭС устроился работать 15 января 1998 года. Быстро освоил его входение в новую профессию: в то время в Елабужском, Агрызском, Мамадышском и Менделеевском районах начали стремительно реализовывать программу Президента РТ по полной газификации республики. Ожидался быстрый рост объемов потребления газа населением, значит, предстояла серьезная работа.

Газопроводы управления «Елабугага» вытравивались буквально на глазах – за 15 лет их протяженность в Менделеевске и в Менделеевском районе увеличилась почти в три раза. Эти годы масштабной газификации Раиф Матыгуллин вспоминает с особым удовлетворением. «Нужно было видеть, как сельчане встречали нас, когда мы подключали в их дома природный газ: с распростертыми объятиями, радовались, как дети... С таким вниманием выслушивали инструкцию по безопасному использованию голубого топлива. Чуть ли не конспектировали. А мы себя чувствовали настоящими героями, ведь приносили с собой добро, тепло и надежду на лучшее будущее».

## НАСТОЯЩИЙ АС В СВОЕМ ДЕЛЕ



Яскар Шаймарданович Шайдуллин – машинист трубоукладчика шестого разряда Альметьевского линейного производственного управления магистральных газопроводов. В 2006 году труд этого опытного газостроителя отмечен благодарностью Министерства энергетики России. В 2015 году он удостоен почетного звания «Заслуженный газовик Республики Татарстан».

В любой профессии есть специалисты, о которых говорят: «Он настоящий ас в своем деле». Яскар Шайдуллин – из таких. Диву даешься, глядя, с какой легкостью, без видимого труда, как детали детского конструктора, стыкует он миллиметр в миллиметр тяжелые, неподъемные трубы. В «Газпром трансгаз Казань» он трудится с 1984 года: сначала работал трубопроводчиком, позже освоил профессию машиниста трубоукладчика. И просто влюбился в эту чисто мужскую профессию. Многообразны и сложны обязанности машиниста трубоукладчика, к управлению многотонной техникой допускаются лишь специалисты самого высокого, шестого разряда.

К порядку, дисциплине, трудолюбию Яскар Шаймарданович был приучен с детства. Заложены в нежном возрасте качества качества отточились за годы службы в армии. Настоящий ценитель своего дела, он говорит, что получает огромное удовольствие от работы с этой мощной техникой от того, что обладает властью над такой машиной. «Сейчас у нас прекрасная новая техника – не сравнить, что была раньше. Работать на ней – сплошное удовольствие, – говорит Шайдуллин.

Для того чтобы так виртуозно управлять даже такой послушной современной машиной, как это делает Яскар Шаймарданович, нужно обладать выносливостью, отличной координацией

движений, острым глазомером. А еще – умением работать коллективно, требующим особой осторожности, бдительности и внимания, чтобы четко выполнять команды строителей.

Альметьевское ЛПУМГ сегодня представляет собой мощную систему магистральных газопроводов и их объектов, способных полностью удовлетворить потребности в природном газе, газовом моторном топливе и метане 19 районов восточной и юго-восточной зон Татарстана, а также ряда районов Самарской, Оренбургской областей, Башкортостана и Удмуртии. Под контролем альметьевских газовиков действуют газопроводы, имеющие важное значение не только для Общества «Газпром трансгаз Казань», но и в целом для Газпрома.

Главная задача управления в последние годы – продление сроков эксплуатации газопроводов в целях надежной, безопасной доставки газа до конечного потребителя. Газопроводы эксплуатируются уже полвека, и большинство из них имеют значительную степень износа. Средств для их капитального ремонта или полной реконструкции недостаточно, поэтому очень важно своевременно выявлять и устранять дефектные места. На сегодня полностью капитально отремонтирован один из старейших газопроводов Миннибаево – Ижевск протяженностью около 250 километров, проведена диагностика и ведется ремонт газопроводов-отводов в сторону Черемшан и Нураул.

Практически на всех важных «фронтах работ» есть и вклад Яскара Шайдуллина. За три десятка лет он отточил свое мастерство до совершенства, потому и доверяют ему самые ответственные «огневые» работы по ликвидации опасных участков газопроводов. А домашние, оказывается, даже не догадываются, насколько порою опасные задания выполняет глава семейства. «Незачем их беспокоить», – говорит Яскар Шаймарданович. А супруге остается только гадать, почему это он пришел домой особенно уставым, выжатым, словно лимон...

## СО ЗНАНИЕМ ЖИЗНИ И С ДЕЛОВОЙ ЭНЕРГИЕЙ



Такая уж работа у газовиков – они всегда на переднем крае промышленного прогресса. Чтобы быстро принимать решения и в сложнейших ситуациях обеспечивать безаварийную и бесперебойную эксплуатацию газового хозяйства, нужен опыт.

Айдар Магданов, который работает в ЭПУ «Альметьевскгаз» слесарем по эксплуатации и ремонту подземных газопроводов с 2001 года, все эти годы по крупицам собирает необходимые знания, оттачивает мастерство, в том числе во время работ по газификации Актанышского района. Основными задачами управления, где трудится Айдар Назимович, являются слесарные работы по настройке и наладке оборудования и автоматики газорегуляторных пунктов и станций после их ремонта, техническое обслуживание внутридомового газового хозяйства жилых домов и коммунально-бытовых объектов. В населенных пунктах, которые обслуживает Айдар Магданов, газовые приборы, котлы, всегда технически исправны. Стремление к постоянному совершенствованию вывело его в число лучших специалистов управления – он непререкаемый участник конкурсов профессионального мастерства, коллеги ценят его за отзывчивость, честность и добросовестность, а такую репутацию в газовой сфере заслужить непросто.

## СЕКРЕТЫ ЕГО РАБОТЫ



В 2000 году в гараж автотранспортного цеха ЭПУ «Бугульмагаз» ООО «Газпром трансгаз Казань» пришел новый автослесарь 5 разряда Байзит Валиев, а уже через год он возглавил этот цех.

В зоне обслуживания управления находятся четыре района юго-востока Татарстана: Бугульминский, Азнакаевский, Бавлинский, Ютазинский. Автотранспортная служба – ключевое подразделение управления. От ее четкой работы зависит безаварийная эксплуатация газового хозяйства, снабжение ЭПУ необходимыми материалами, перевозка грузов и, что немаловажно, своевременная доставка сотрудников к рабочим местам.

Одно из основных требований Байзита Музагитовича к подчиненным и, прежде всего, к себе – быть готовыми к любой нестандартной ситуации. Ежедневная неустанная работа приносит свои плоды – на протяжении последних пяти лет управление работает без дорожно-транспортных происшествий.

Чтобы повести за собой людей, руководитель должен обладать внутренней энергетикой, быть технически грамотным, инициативным – все эти качества присущи Байзиту Валиеву. Кстати, отцовское отношение к работе перенял и его младший сын Марат – он работает слесарем аварийно-восстановительных работ аварийно-диспетчерской службы того же ЭПУ «Бугульмагаз».

## НАРЕКАНИЙ ОТ АБОНЕНТОВ НЕ ИМЕЕТ



В этом году исполнилось двадцать лет, как начал свой трудовой путь в эксплуатационно-производственном управлении «Зеленодольскгаз» Михаил Ероинин.

Он заступил на должность слесаря по эксплуатации и ремонту газового оборудования Васильевской РЭС. За долгие годы работы в системе газового хозяйства Михаил Николаевич приобрел бесценный опыт, необходимый в такой сложной зоне обслуживания, как поселок городского типа Васильево и еще 52 населенных пункта Зеленодольского района. Цифра просто потрясающая – это 19736 газифицированных квартир и жилых домов! Доверие к профессиональной квалификации Михаила Ероинина со стороны коллег и руководства тоже велико – он из тех людей, кто отличается деловитостью, умением быстро решать производственные вопросы. Эти качества оценивают не только коллеги по работе, но и жители района – им по душе обстоятельный, грамотный мастер, качественно выполняющий свою работу, и просто приветливый, обаятельный человек. Неудивительно, что в послужном списке Михаила Николаевича Ероина – только благодарности за его хороший труд.

## В ДОСТИЖЕНИЯХ ПРЕДПРИЯТИЯ ЕСТЬ ЕГО ВКЛАД



Каменщик 5 разряда управления по эксплуатации зданий и сооружений Ильфар Зиятдинов гордится своим коллективом, который может решать самые сложные задачи. По его словам, ему приятно знать, что в успешной работе управления есть частичка и его труда.

А работать Ильфар Зуфарович умеет, как, может быть, никто другой!

В ООО «Газпром трансгаз Казань» он пришел в 2001 году, а уже в 2002-м принял активное участие в подготовке к открытию подводящего газопровода Миннебаево – Казань. Ильфар Зиятдинов был в числе специалистов, задействованных в проведении торжественных церемоний открытия и закрытия X летней спартакиады Газпрома в Казани. Людей, знающих Зиятдинова, подкупает его искреннее стремление быть максимально полезным на своем месте, будь это объективно не легкой сфера производственного строительства или участие во внедрении новых технологий.

«Глаза страшатся – руки делают!» – жизненный принцип этого добросовестного труженика, большого профессионала, доброго человека.

## ГОТОВИТСЯ КАДРОВЫЙ РЕЗЕРВ

В рамках профориентационной работы недавно было организовано посещение учащихся «Газпром-класса» Лицея-интерната для одаренных детей имени академика П.А.Кирпичникова объектов ЭПУ «Казаньорггаз» и музея истории Общества «Газпром трансгаз Казань».

В целях подготовки перспективного кадрового резерва и совершенствования профориентационной деятельности приказом ОАО «Газпром» от 05.06.2014 года № 256 утверждено «Положение об организации и функционировании специализированных профильных «Газпром-классов».

В том же году «Газпром трансгаз Казань» и «Газпром трансгаз Нижний Новгород» сформировали такой класс на базе Лицея-интерната для одаренных детей, расположенного в поселке Дубровка Зеленодольского района Татарстана и носящего имя прославленного



В ЭПУ «Казаньорггаз» лицеистов ознакомили с работой газового оборудования

химика, доктора технических наук, участника Великой Отечественной войны Петра Анатольевича Кирпичникова.

Цель реализации этого проекта – подготовка перспективного кадрового резерва

для дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром» из числа наиболее способных и мотивированных на успешную профессиональную самореализацию учащихся через повышение качества образования и целе-

направленную профессиональную ориентацию, сопровождение обучения в школах и вузах.

**Анатолий НИКОЛАЕВ**



После осмотра музея истории Общества «Газпром трансгаз Казань» ребята оставили памятную запись

### ФЕСТИВАЛЬ

## БОЛЬШОЙ ОГОНЬ «ФАКЕЛА» ПЫЛАЛ В УФЕ



В номинации «Фольклор» 1 место заняла Энже Ахметзянова с напевными стихами татарской поэзии «Ятим бала»



Этот «Факел» для татарстанцев стал особенно удачным, так как все номера, представленные на фестивале, получили призовые места



Зилия Вафина покорила всех исполнением песни «Все хорошо, прекрасная маркиза»

С 15 по 22 октября в столице Башкортостана прошел зональный тур (южная зона страны) VII корпоративного фестиваля «Факел» самодельных творческих коллективов и исполнителей дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром». Впервые принимающей стороной «Факела» выступило ООО «Газпром трансгаз Уфа».

Уфа благодаря поддержке Газпрома стала центром большого огня, который называется «Факелом». И вокруг него собрались те, кому действительно дорого творчество, кто знает цену дружбе, понимает, что такое настоящее искусство и служение своему делу.

«Факел» для Общества «Газпром трансгаз Казань» стал особенно удачным, так как все номера, представленные на фестивале, получили призовые места. В номинации «Фольклор» 1 место заняла Энже Ахметзянова с напевными стихами татарской поэзии «Ятим

бала». В номинации «Вокал эстрадный» победу одержал вокальный дуэт «PIANO VOCE» с песней «Io Che non vivo». В номинации «Вокал эстрадный (ансамбль)» «серебро» заслужил детский вокальный ансамбль «Барби Коктейль» с композицией «Мы создатели». В номинации «Вокал эстрадный (соло)» 2 место – у Зилии Вафиной с песней «Все хорошо, прекрасная Маркиза». В номинации «Вокал академический (соло)» 2 место занял Ильгиз Закиев с выходной арией «Мистера Икса». В номинации «Фольклор» на втором пьедестале почета ансамбль «Мирас» с композицией татар Сабинского района «Байлар бистэсе». В номинации «Вокал народный (ансамбль)» 3 место – у ансамбля «Млада» с песней «Возле речки и возле прора».

21 октября прошла церемония закрытия фестиваля. От имени Правительства Башкортостана российскую газовую компанию поблагодарил вице-премьер РБ Салават Сагитов. Тепло отозвался о мероприятии и руководитель оргкомитета по проведению «Факела», начальник Департамента ПАО «Газпром» Александр Беспалов.

– Мы плодотворно поработали, – подчеркнула председатель жюри, народная артистка России, руководитель Государственного академического русского народного хора имени М.Е.Пятницкого Александра Пермякова. – В тот самый момент, когда началась церемония закрытия, я поняла, как сильно все устали. Но мы это сделали и теперь можем смело сказать: «До свидания, Уфа! Спасибо за все! Здравствуй, Сочи!»

Генеральный директор ООО «Газпром трансгаз Уфа» Шамиль Шарипов также произнес слова благодарности в адрес участников фестиваля.

Напоследок зрители увидели гала-концерт из лучших номеров «Факела» – тех, что хочется пересматривать снова и снова, среди которых были представлены и номера татарстанских участников: Энже Ахметзяновой, детского вокального ансамбля «Барби Коктейль», Зилии Вафиной, Игната Изотова, Ильгиза Закиева. А завершилось торжество выступлением Национального симфонического оркестра Башкортостана и совместными номерами лучших оперных голосов из числа участников фестиваля.

В первый же день «Факела» в фойе государственного концертного зала «Башкортостан» открылась выставка детских рисунков «Юный художник». В ней было представлено 89 картин, нарисованных детьми от 7 до 12 лет. Для участия в этом художественном конкурсе в каждом дочернем предприятии Газпрома отобраны по пять работ, еще два рисунка – шестилетних Анны и Марии Малявки («Газпром колледж Волгоград») – представлены вне конкурса.

Картины, нарисованные ребятами, оценило профессиональное жюри, председатель которого Александр Пермякова отменила высокий уровень экспозиционных работ. Авторы лучших из них ждут поездку на финал «Факела», запланированный на май 2017 года. От Общества «Газпром трансгаз Казань» в выставке участвовали Сабина Шакирова, Дарья Зайшева, Камила Киямова, Екатерина Никитина, Ания Гатиятуллина. В числе победителей картина Сабины Шакировой «Лодочка».

**Алексей СЕРГЕЕВ**